

KODE CG-181

TYP

DG2/70 HS GP blue

BANDSPEZIFIKATION

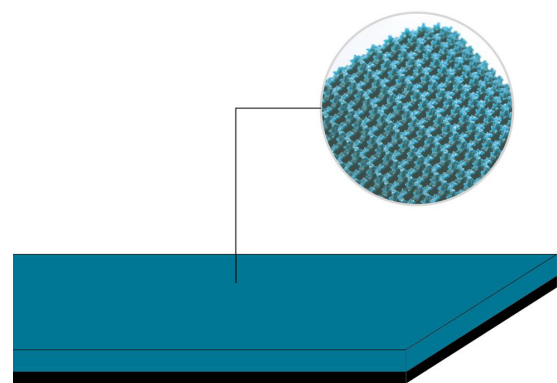
Transportseite	Werkstoff	Synthetik kautschuk		
	Dicke	3	mm	0.118 in.
	Oberfläche	GP		
	Farbe	blau		
	Reibwertindex	HF		
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyamid (PA)		
	Gewebezahl	---		
	Gewebeart	---		
Laufseite	Werkstoff	Synthetik kautschuk		
	Dicke	0.5	mm	0.020 in.
	Oberfläche	FL		
	Farbe	schwarz		

BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke	6.40	mm	0.25 in.
Gewicht	6.00	kg/m ²	1.22 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung	8	N/mm	42.8 lbs./in.
Zugkraft max.	15	N/mm	85.7 lbs./in.
Temperatur ⁽¹⁾	min.	°C	32 °F
	max.	100 °C	212 °F
⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen			
Minimaler Trommeldurchmesser ⁽²⁾			
■ Messerkante	nein		
■ Biegung	100	mm	3.9 in.
■ Gegenbiegung	150	mm	5.9 in.
⁽²⁾ Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung			
Reibwert auf der Laufseite:			
■ Stahlblech	0.20	[-]	
■ Kunststoff Holz Lamine	0.25	[-]	
■ Stahltrommel	0.20	[-]	
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30	[-]	
Max. Produktionsbreite	500	mm	20 in.

ANWENDUNG

Maschinen zur Herstellung von Wellpappe



EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	ja
Eignung für Metallsuchgerät	nein
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	nein
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	ja
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit (s.a. separate Liste)	7

KONFORMITÄT

Verordnung REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen

ANMERKUNGEN

Ausgabe: 10-10-2011

Datum der letzten Änderung: 28-10-2013

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

KODE	CG-181	TYPENBEZEICHNUNG	DG2/70 HS GP blue
------	--------	------------------	--------------------------

• **Empfohlene Endverbindung** AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '4'



Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

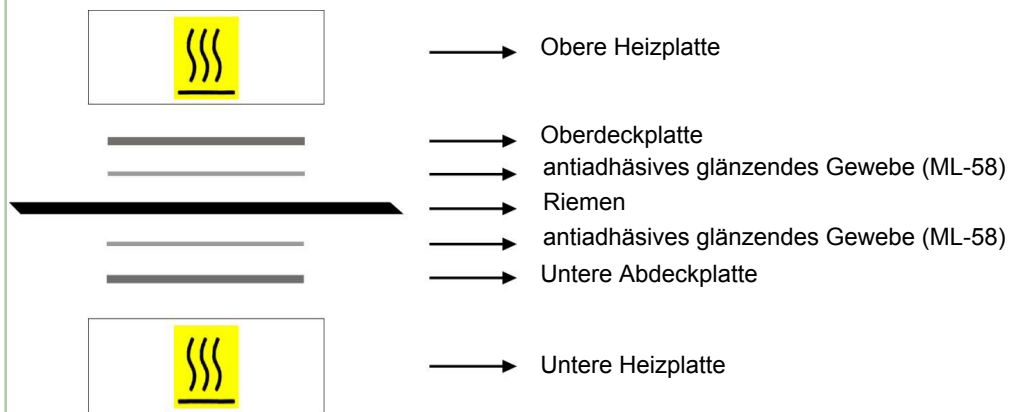
• **Ausschärf-Parameter**

Ausschärfmaschine	Gesamtstärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/Nutensteintyp	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dicken- ausgleich	Endschalter der Arbeits- platte	T mm	B mm	Dicken- ausgleich	Endschalter der Arbeits- platte
B600 A	7	65	75°	1.5-14	---	2,5	18,10	100	---	15	13,70	114
B300 SA	7	65		1.5-14	42	2,5	11-10	---	35	17,5	07-15	(*)

• **Hinweise für den Kleberauftrag**

Den **Kleber K** auf die Ausschärfflächen der Polyamid-Zugschicht auftragen. Den **Primer H** und danach den **Kleber B** auf die Ausschärfflächen der Elastomer-Beschichtungen auftragen.
Den Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden.
Sonst wie vor beschrieben.
Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.
Kit: **CARBOCOL**

• **Schema Pressen-Aufbau**



Druckwerte	
Temperatur der Heizplatte oben	120 °C
Untere Heizplatte	120 °C
Heizzeit	25 min.
Anzugmoment	30 Nm
Kühlzeit: Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu entnehmen.	

• **Anmerkungen**

(*Achtung: die Schablone nicht übereinander stellen)

Ausgabe: 14-04-2007

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.